

ИНСТРУКЦИЯ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

ТСХ500

Станок шиномонтажный



Информация владельцу

Номер модели _____

Серийный номер _____

Дата установки _____

Представитель по сервису и запчастям _____

Номер телефона _____

Представитель по продажам _____

Номер телефона _____

Основные термины и процедуры

Меры предосторожности

Предупреждающие и предостерегающие наклейки
Отжимной Ролик

Тренинг Выполнение

Обслуживание и проверка работоспособности

Осмотр монтажной головки и резиновых Подушек
Проверка Давления и Объема Подачи Воздуха
Проверка Калибровки Рычага по Ободу
Регулировка Подачи и Заливка Масел
Фиттинги Подачи Масла

Тренинг Выполнение

Операции по Закреплению Снаружи

Расположение Резиновых Подушек
Обод Конической формы / Использование Устройства
Дополнительного Крепления Колеса
Использование Стальных Накладок

Тренинг Выполнение

Операции по Закреплению Изнутри

Расположение Резиновых Подушек
Закрепление Без Центрального Суппорта

Тренинг Выполнение

Отжимание Бортов Шин

Стандартные Колеса
Низкопрофильные Колеса
Колеса с Асимметричным Хампом (АН2)
Цилиндрические Колеса
Определение Центра Тяжести Колеса и Смазка Бортов Шин

Тренинг Выполнение

Демонтаж

- 90°/110° Расположение Рычага относительно Обода
- Стандартных Шин с Использованием Монтировки с Пластиковой насадкой
- Низкопрофильных Колес с Помощью Монтировки, Без Пластиковой Насадки
- Установка и Снятие Нажимного "Хвоста"
- Ошибки при Полной Посадке Монтажно-Демонтажной Головки
- Смазывание борта шины при демонтаже низкопрофильной шины
- Переворачивание колеса "вверх ногами"
- Техника работы с "НМ" монтировкой

Тренинг

Выполнение

-
-
-
-
-
-
-
-

Монтаж

- 90°/110° Расположение Рычага относительно Обода
- Стандартные Колеса
- Монтаж Жестких, Низкопрофильных шин на обод со скругленными краями
- Переворачивание колеса "вверх ногами"
- Правильное Смазывание Борта Шины для Защиты при Монтаже _ _
- Установка и Снятие Нажимного "Хвоста"

Тренинг

Выполнение

-
-
-
-
-
-

Установка

- Предварительная Регулировка Давления
- Смазывание и Снятие Ниппеля

Тренинг

Выполнение

-
-

Персонал и дата проведения тренинга

Содержание

1. Приступая к работе 1

- 1.1 Введение 1
- 1.2 Для Вашей Безопасности 1
 - Определение опасности 1
 - ВАЖНЫЕ ИНСТРУКЦИИ БЕЗОПАСНОСТИ 2
- 1.3 Педаль вращения колеса 3
- 1.4 Педаль отжимания борта 3
- 1.5 Педаль зажима колеса 4
- 1.6 Педаль поворачивания колонны 4
- 1.7 Педаль Накачки колеса 5
- 1.8 Накачка и ограничитель давления 6
- 1.9 Монтажно-демонтажная головка
- 1.10 Детали станка

2. Базовые процедуры 7

- 2.1 Отжимание бортов шины 11
- 2.2 Установка Колеса на TCX500 BPS 11
 - Зажимание колеса изнутри 7
 - Зажимание колеса снаружи диска 10
- 2.3 Демонтаж стандартной шины с обода
- 2.4 Монтаж стандартной шины на диск 14
 - Предупредительные Замечания 16
- 2.5 Накачивание шины 16
- 2.6 Снятие колеса со станка 17

3. Специальные процедуры 18

- 3.1 Специальные процедуры отжимания борта 18
 - Отжимание бортов на колесах "АН" (таких как BMW M3, M5, некоторые Porsche, Range Rover, Lancia и т.д.) 20
- 3.2 Специальные процедуры демонтажа 20
 - Демонтаж шины с диска с помощью монтировки без использования пластиковой насадки
 - Демонтаж верхнего борта
 - Демонтаж нижнего борта
 - Дополнительная "НМ" монтировка и пластиковая насадка, RP6-2663
 - Использование "НМ" монтировки

3.3 Специальные Процедуры Монтажа 25

Пневматическая силовая роликовая система (BPS)

Монтаж Шин с Жесткими Боковинами,

Низкопрофильных Шин 25

Снятие Нажимного Хвоста 28

Монтаж Низкопрофильных Шин на Диски с

Закругленными Краями 29

3.4 Монтажно-демонтажная головка 30

Проверка калибровки монтажно-демонтажной головки

4. Пневматическая силовая роликовая система (BPS)

4.1 Общая информация

4.2 Идентификация деталей

4.3 Правила пользования

Зажимание колеса

Демонтаж

Отжимание внутреннего борта

Монтаж

Обслуживание шин типа Run-Flat

Отжимание борта

Зажимание колеса

Второй ролик BPS

Демонтаж внешнего борта

5. Обслуживание и калибровка

5.1 Периодичность обслуживания

5.2 Расходные материалы и запасные части

6. Словарь

6.1 Схематическое изображение диска

6.2 Иллюстрации различных видов дисков

1. Приступая к работе

1.1 Введение

Это руководство содержит инструкции по работе и информацию по обслуживанию шиномонтажного станка TCX500BPS . Особая техника работы описана в разделе "Особые процедуры", стр. 17.

"Ссылки"

Данное руководство предполагает наличие основных знаний и навыков работы с шиномонтажным оборудованием. В первом разделе содержится базовая информация по работе на TCX500BPS. Следующие разделы содержат детальную информацию об оборудовании, процедурах работы и обслуживании. "Курсив" используется для ссылок к соответствующим частям данного руководства для дополнительных пояснений. Например, См. "Детали Станка", страница 5. Эта ссылка предоставит дополнительную информацию.

Владелец TCX500BPS единственно ответственный за организацию технического обучения. На станке TCX500BPS должны работать только технически обученные механики. Ведение журнала технического обучения персонала есть исключительная ответственность владельца или менеджмента.

TCX500BPS предназначен для монтажа/демонтажа и накачки большинства шин с максимальным диаметром до 40 дюймов и шириной до 375 мм.

1.2 Для Вашей безопасности

Определение опасности

Обращайте внимание на следующие символы:



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Опасность причинения незначительного ущерба здоровью или оборудованию в результате неправильного обращения с техникой.



ОСТОРОЖНО: Опасность причинения серьезного вреда здоровью, который может повлечь за собой смерть, в результате неправильно обращения с техникой.



ОПАСНО: Прямая угроза здоровью и жизни обслуживающего персонала.

Эти символы определяют ситуации опасные для Вашего здоровья или жизни, а также ситуации, которые могут вызвать повреждения оборудования.

ВАЖНЫЕ ИНСТРУКЦИИ БЕЗОПАСНОСТИ

Сохраните все инструкции, прилагающиеся к оборудованию.

Эксплуатируйте оборудование только как описано в настоящей инструкции.

ПРИМЕЧАНИЕ: Оператор этого станка должен просмотреть Hunter Training видео до начала работы. Также имеется сертификационный тест.

Прочитайте и выполняйте инструкции всех предупреждающих наклеек на оборудовании.

Прочитайте и усвойте все инструкции до начала работы на станке.

Неправильное использование оборудования представляет опасность для оператора и может сократить ресурс станка TCX500BPS.

Для исключения несчастных случаев и повреждения станка TCX500BPS, используйте только Hunter- рекомендованные процедуры и аксессуары.

Используйте OSHA одобренные защитные очки при работе на TCX500BPS.

Используйте обувь с нескользящей подошвой при работе на TCX500BPS.

Не надевайте украшения и свободную одежду при работе на TCX500BPS.

Используйте специальные поддерживающие пояса при установке колес на TCX500BPS.



ОСТОРОЖНО: Держите руки и одежду в стороне от подвижных частей. Не прислоняйтесь к колесу и не наклоняйтесь над ним во время накачки.

Никогда не вставайте на TCX500BPS.



ОСТОРОЖНО: Не превышайте следующие пределы давления:
ДАВЛЕНИЕ В ВОЗДУШНОЙ ЛИНИИ (от компрессора) 220 PSI.
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ (манометр на регуляторе) 145 PSI.
ДАВЛЕНИЕ НАКАЧКИ ПРИ ПОСАДКЕ БОРТОВ ШИНЫ (манометр на шланге) 40 PSI.

Несоответствие размеров шины и диска влияет на управляемость и тормозные характеристики.

Держите в стороне руки и одежду от подвижных частей.



ОПАСНО: Включайте взрывную накачку только при посадке бортов шины.

Сбросьте давление в системе перед отсоединением линии или других пневматических компонентов. Воздух находится в рабочем резервуаре взрывной накачки. Давление в системе может быть сброшено с помощью кнопки, расположенной на верху регулятора, для этого нажмите и поверните ее **против часовой стрелки**.

Не включайте взрывную накачку, если колесо не закреплено надлежащим образом.



ОСТОРОЖНО: Никогда не монтируйте шину на диск не соответствующего диаметра (например, 16 1/2 дюйма шина и 16 дюймов диск).

Не работайте на TCX500BPS с изношенными резиновыми или пластиковыми деталями.

Колеса, оборудованные датчиками низкого давления, могут требовать специальные процедуры. Обратитесь к руководству по ремонту автомобиля.

Проводите регулярное техническое обслуживание станка в соответствии с указаниями в разделе "Обслуживание и калибровка", стр. 33. Для дальнейшей информации обращайтесь:

Евро-Сив-Импорт
Москва, ул. Шоссейная, 80
+7 495 780 46 80

Адрес в Интернете: www.eurosiv.ru

1.3 Педаль вращения колеса

Вторая справа педаль спереди станины управляет вращением колеса. *Смотрите иллюстрацию на странице 5.*

Наступите на педаль для вращения колеса **по часовой стрелке** (монтаж или демонтаж). Если нажать на педаль не сильно, колесо будет вращаться на малой скорости, а если надавить до упора, то колесо будет вращаться на высокой скорости.

Наступите на педаль для складывания рычага отжимания и отжимания борта шины. Нажатием педали до упора колесо будет вращаться на высокой скорости.

Поднимите педаль для вращения колеса **по часовой стрелке** (отжимание борта шины).

1.4 Педаль отжимания борта



ОСТОРОЖНО:

Берегите руки и ноги от попадания между рычагом отжимания борта и боковой частью станины.

Правая педаль спереди станины управляет вращением колеса. *Смотрите иллюстрацию на странице 5.*

Когда рычаг отжимания борта шины отведен от корпуса станка, вторая справа педаль спереди станины управляет рычагом отжимания борта шины. *Смотрите иллюстрацию на странице 5.*

Наступите на педаль, что бы отвести рычаг от станины.

1.5 Педаль зажима колеса

Третья справа педаль спереди станины управляет зажимом колеса. *См. иллюстрацию на странице 5.* Педаль зажима колеса имеет три положения (режимы работы): высокое (зажимы расширяются), нейтральное (остановка), и нижнее (зажимы сужаются).

Наступите на педаль для раскрытия устройства зажима колеса (**зажимы расходятся**). Зажимы продолжают расширяться пока не упрутся в обод диска, или полностью расширяться.

Наступите во время расширения повторно на педаль, что бы зафиксировать положение зажимов (**зажимы останавливаются**).

Поднимите педаль для направления движения зажимов внутрь (**зажимы сужаются**).

1.6 Педаль поворачивания колонны

Педаль с левой стороны станины управляет положением поворотной колонны. *См. иллюстрацию на странице 5.*



ОСТОРОЖНО: Перед включением поворотной колонны убедитесь, что она не заденет людей или рядом стоящие конструкции.

Педаль поворотной колонны имеет 2 позиции. С опущенной педалью колонна поворачивается вперед к оператору. С поднятой педалью, колонна поворачивается обратно от оператора.

1.7 Педаль Накачки Колеса

Педаль с левой стороны станины имеет конструкцию двухступенчатого нажатия. *См. иллюстрацию на стр. 6.* Педаль управляет накачкой шлангом и контуром взрывной подкачки.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Не прикасайтесь к колесу во время накачки и посадки борта.

При включении накачки стойте слева от станка. Не становитесь спереди станка при включении накачки.

Для накачки колеса шлангом нажмите на педаль частично.

Нажмите на педаль полностью для активации взрывной подкачки.

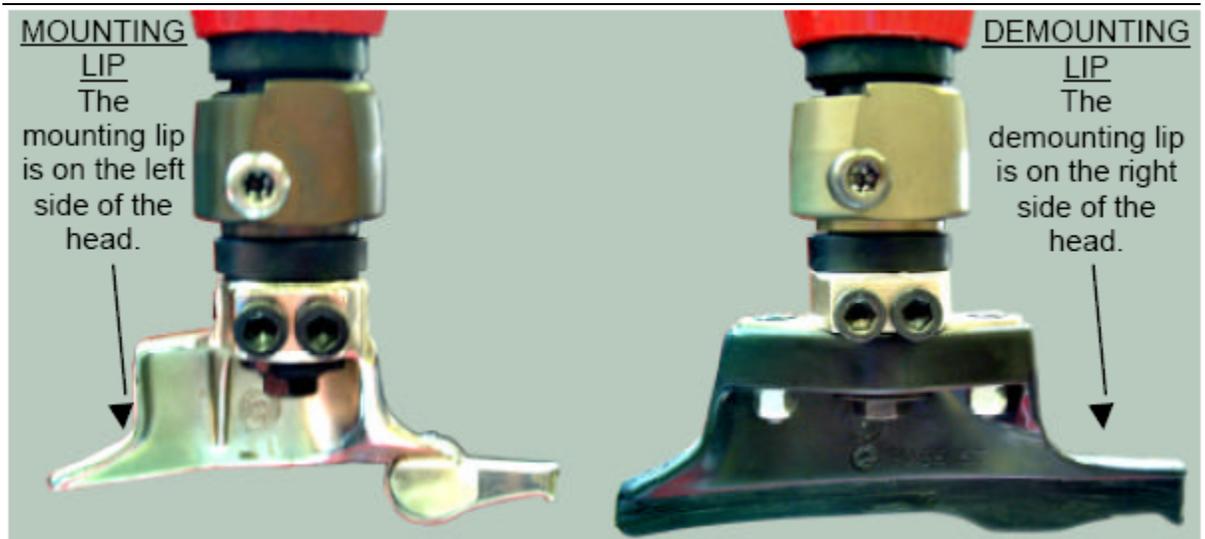
1.8 Накачка и ограничитель давления

Из соображений безопасности ограничитель давления предотвращает использование избыточного давления для посадки борта во время накачки. Давление посадки борта никогда не должно превышать 40 psi. Если используемая шина требует при монтаже большего давления, чем 40 psi, колесо должно быть снято со станка, помещено в специальную клетку и накачено в соответствии с инструкцией производителя.

Во время накачки манометр будет показывать ноль, пока педаль не будет отпущена. В этот момент манометр даст правильные показания.

1.9 Монтажные/демонтажные головки

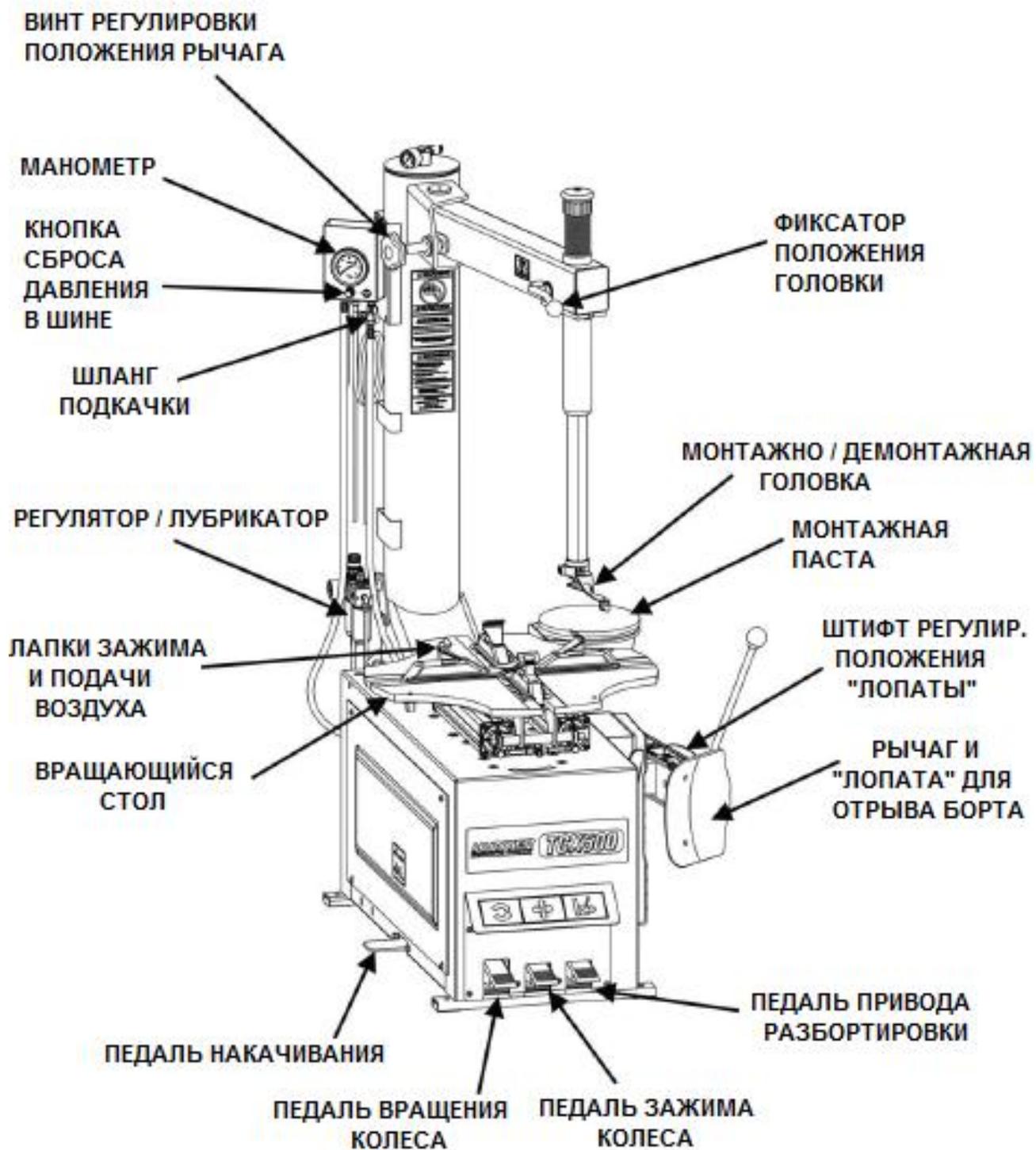
Монтажные/демонтажные головки расположены внизу колонны над монтажным столом. Конструкция головки имеет монтажную и демонтажную губки для посадки и снятия шин.



.....

.....

1.10 Детали станка



2. Базовые процедуры

2.1 Отжимание бортов шины

 **ОСТОРОЖНО:** Все давление воздуха должно быть полностью сброшено до начала работы. В противном случае возможны травмы и повреждение оборудования, шины или диска.

Удалите ниппель и полностью спустите давление. Удалите все грузики с диска для защиты диска и продления ресурса монтажно-демонтажной головки.

Отведите рычаг отжимания борта от станины.

Поставьте колесо сбоку ТСХ500BPS, между рычагом отжимания борта и станиной.

Подведите рычаг отжимания борта к шине и расположите лопатку на расстоянии от одного до трех дюймов от края диска на боковине шины.



Наступите на педаль привода разбортировки. Рычаг отжимания борта будет прижимать колесо к станку, освобождая борт шины.

Поднимите и зафиксируйте левую педаль для освобождения рычага отжимания борта и затем отведите рычаг в открытое положение. Как только рычаг будет отведен в открытое положение, отпустите педаль.

Если борт был отжат не полностью, поверните колесо и повторите процедуру отжимания борта в другом месте шины.

Переверните колесо и повторите процедуру отжимания для противоположного борта шины.

Лопата для отрыва борта имеет два положения. Второе положение для колес 10" и больше, но также и может использоваться для отжима бортов низкопрофильных шин.



Информация о отжиме бортов шин специальных колёс см. “Специальные процедуры отжимания борта”, стр. 25

2.2 Установка колеса на TCX500BPS

Определите, имеет ли диск специальную конструкцию, например: “Нижний ручей”, “Асимметричный Хамп АН”, “Run-Flat” Extended Mobility Tires (EMT) – шины несущие вес автомобиля без давления.

Зажимание колеса изнутри

Определите место на внутренней поверхности диска, где зажимные резиновые подушки прижмутся к диску без перекоса.

Убедитесь, что съемные обрезиненные накладки сняты с зажимных рычагов.

Поднимите зажимную педаль для закрытия зажимного устройства.

ПРИМЕЧАНИЕ: Не зажимайте колёса с легкосплавными дисками изнутри. Стальные зубья могут повредить поверхность по краям диска.

Поместите колесо на центральную подпружиненную опору.

Нажмите вниз на колесо для выбора места контакта с резиновыми подушками. Удерживайте колесо в этом положении до закрепления колеса. Нажимайте на педаль зажима колеса до полного его закрепления.

Убедитесь, что поверхности резиновых подушек полностью соприкасаются с диском. Если подушки прилегают к диску не полностью, попадая на острый угол или радиус, зажимное устройство не сможет обеспечить необходимое давление. Также могут выйти из строя подушки.

Давление, прикладываемое к резиновым подушкам, может быть уменьшено или увеличено нажатием или поднятием педали. Прикладывайте давление только необходимое для удержания колеса от проворачивания во время монтажа/демонтажа. Слабые диски должны зажиматься при минимальном приложенном давлении.

Убедитесь, что колесо закреплено и отцентрировано должным образом.

ПРИМЕЧАНИЕ: На дисках конической формы всегда выбирайте для закрепления параллельные участки поверхности. Если поверхность диска замаслена или влажная – очистите ее или установите стальные зажимные насадки, RP6-2035, на резиновые подушки для увеличения зажимной способности устройства. См. *"Установка Фиксатора Колеса", стр. 10* и *"Установка Стальных Насадок", стр. 10*.

Зажимание колеса снаружи диска

Нажмите на педаль зажима, чтобы включить зажимное устройство, зажимы должны быть расширены либо до предела либо шире диаметра диска. Педаль зажима – третья справа. Установите зажимы частичными нажатиями на педаль что бы их положение соответствовало отметкам диаметра диска на монтажном столе (12" - 14" - 16").

Положите колесо на монтажный стол.

Продолжайте частично нажимать на педаль пока все четыре зажима не закрепят диск.

Нажмите педаль зажима до полного закрепления диска.

ПРИМЕЧАНИЕ: Всегда проверяйте, что все четыре рычага удерживают диск.

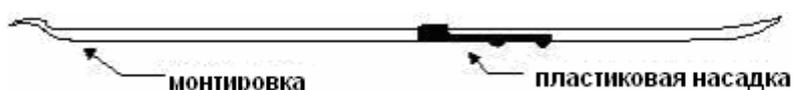
Снимите резиновые накладки после использования.

2.3 Демонтаж стандартной шины с обода

ПРИМЕЧАНИЕ: Для дисков, имеющих лаковое покрытие, очистите монтажно-демонтажную головку, удалив с нее грязь до начала демонтажа шины с диска.

Нажмите на педаль вращения и удерживайте её пока угол между монтажным рычагом и поверхностью обода приблизится к 90 градусам.

Подведите и полностью посадите монтажную головку на внешний край диска. Убедитесь, что пластиковая насадка надета на монтировку, как показано на рисунке.

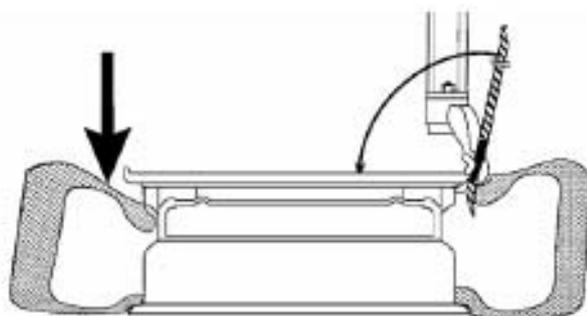


Поместите монтировку между правым концом монтажной головки и бортом шины.

Сдвиньте насадку в сторону шины.

Монтажная головка должна располагаться между двумя выступами на насадке.

Для жестких шин используйте нажимной "хвост" для удерживания борта шины в ручье диска.



ВАЖНО: Для предотвращения поломки пластиковых насадки и головки во время демонтажа, монтажная головка должна полностью сидеть на внешнем крае диска до приложения усилия монтировкой при демонтаже.

Используя монтировку, поднимите борт шины через конец головки.

Монтировка должна быть опущена вниз параллельно диску для предотвращения возможности поломки пластиковой защитной насадки.

Вращайте колесо **по часовой стрелке**, пока борт шины полностью не снимется с диска.



Поднимите шину и повторите процедуру для нижнего борта.

СОВЕТ: Если нижний борт шины опять сел на диск, поднимите его с помощью нижнего ролика, вращая колесо **против часовой стрелки**.

Поднимите монтажный рычаг вверх от колеса.

Снимите шину с диска.

Для дополнительной информации по демонтажу особых колес обращайтесь к разделу "Специальные процедуры демонтажа, стр. 18"

2.4 Монтаж стандартной шины на диск

Необходимо всегда знать и выполнять следующие четыре шага для обеспечения правильного монтажа шины на диск:

- Расположите борт шины сверху левого края монтажной головки.
- Расположите борт шины под правым краем монтажной головки.
- Зажмите шину на диске.
- Сдвиньте борт шины в ручей диска.

Эти четыре основных шага не обязательно должны выполняться в данной последовательности, однако все они должны быть выполнены.

Монтируйте стандартную шину на диск следующим образом:

Смажьте внешнюю и внутреннюю стороны обоих бортов шины специальной монтажной пастой

Положите шину сверху на диск и сдвиньте ее в сторону колонны.

Установите монтажную головку между шиной и диском на внешнюю сторону диска.

Угол между монтажным рычагом и плоскостью диска должен быть близок к 90 градусам.

Рычаг может быть установлен в четыре различные положения с помощью рукоятки на колонне. Для дисков с плоской, закругленной и крашенной поверхностями угол между рычагом и плоскостью колеса должен составлять примерно на 110 градусов.

Установите край нижнего борта шины на левую сторону монтажной головки.

Продвиньте край нижнего борта шины под правую сторону монтажной головки, удерживая при этом борт шины на левой стороне головки.

Проверните шину **по часовой стрелке** до зажимания шины на диске.

Нажмите вниз на шину в точке приблизительно 6 часов и вдавите шину в монтажный ручей диска.



Вращайте колесо **по часовой стрелке**, пока нижний борт шины не пройдет через верхнюю сторону диска.

Повторите эту процедуру с верхним бортом шины, контролируя, что борт шины полностью находится в монтажном ручье диска.

ПРИМЕЧАНИЕ: Если борт шины не достаточно смазан монтажной пастой и шина не займет свое место в монтажном ручье диска, то пластиковая монтажная головка может сломаться до того, как будет поврежден борт шины.

Для дополнительной информации по специальным колесам см. "Специальные процедуры монтажа", стр. 19.

Предупредительные замечания

Когда **не** соблюдаются основные процедуры, относительно острая форма краев диска увеличивает потенциальную возможность повреждения борта шины. Контролируйте, что борт шины правильно размещен на левой стороне головки. Если это не так, шину может "закусить" и при этом возрастет нагрузка на борт шины



**ШИНА ПРАВИЛЬНО
ПОСАЖЕНА ПОВЕРХ
МОНТАЖНОЙ ГОЛОВКИ**



**ШИНА НЕПРАВИЛЬНО
ПОСАЖЕНА НА
МОНТАЖНУЮ ГОЛОВКУ**

Недостаточная смазка и ошибка при посадке борта шины в монтажный ручей диска могут также привести к преждевременному выходу из строя головки.

2.5 Накачивание шины

Убедитесь, что колесо надежно закреплено и отцентровано.

 **ОСТОРОЖНО:** Никогда не пытайтесь накачать колесо, закрепленное за наружную сторону диска. Всегда закрепляйте колесо изнутри перед накачиванием.

Удалите ниппель. Это облегчит посадку бортов шины и ускорит накачивание.

Подсоедините шлаг накачки.

ПРИМЕЧАНИЕ: Для увеличения эффективности накачивания, всегда смазывайте внешний край борт шины и подтягивайте его наверх, вращая шину относительно диска для плотной посадки.

Нажмите вниз полностью на педаль накачки для активирования контура взрывной накачки, упрощающей посадку бортов шины.

Нажмите на педаль до первого положения для посадки борта.

 **ОСТОРОЖНО:** Не превышайте 40 PSI во время посадки бортов.

Установите ниппель после полной посадки бортов шины, затем накачайте колесо до требуемого давления

Если используется накачка с предустановленным давлением, нажимайте на педаль до первого положения, пока не закончатся циклы накачки. См. *"Накачка и ограничитель давления"*, стр. 4.

Если колесо накачено до большего давления, избыточное давление может быть сброшено, нажатием бронзовой кнопки под манометром.

Отсоедините шланг.

2.6 Снятие колеса со станка

Снимите дополнительный фиксатор колеса, если он установлен.

Если диск закреплен изнутри, поднимите педаль зажима колеса.

Если диск закреплен снаружи, нажмите на педаль вниз для освобождения колеса.

3. Специальные процедуры

Возможности TCX500BPS позволяют использовать многочисленные специальные процедуры для различных типов шин и дисков. Для того чтобы оператор мог использовать эти возможности, в разделе показывается, какие дополнительные шаги должны предприниматься.

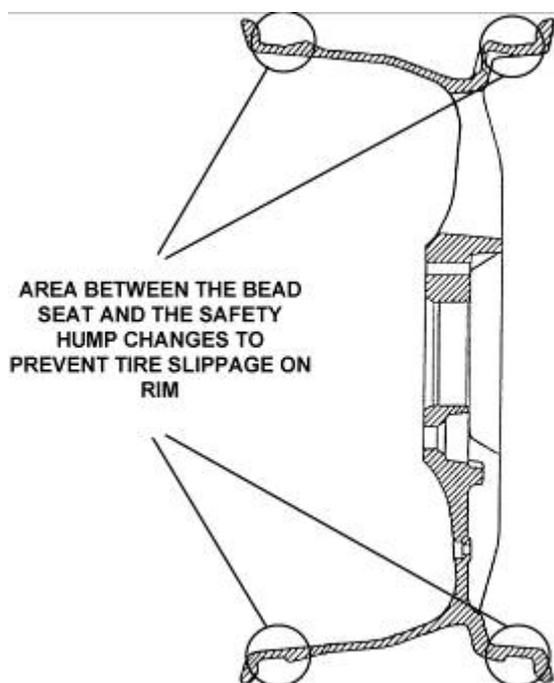
3.1 Специальные процедуры отжимания борта

Отжимание бортов на колесах "АН" (таких как BMW M3, M5, некоторые Porsche, Range Rover, Lancia и т.д.)

"АН" колеса могут быть идентифицированы по маркировке диска (например, 71/2J X17АН2.)

Пройдите специальный курс обучения до начала работы с колесами этого типа.

Колеса "АН" разработаны таким образом, что самая нижняя точка хампа безопасности расположена под ниппелем или на 180 градусов от него. Наличие этих двух точек облегчает отжимание борта из посадочного места. *Смотрите "Иллюстрация Обода АН2," стр. 48.*



Отжимание бортов колес "АН" производится следующим образом:

Смажьте верхний борт шины.

Отведите отжимающий рычаг от станины.

Расположите колесо сбоку TCX500BPS между отжимающим рычагом и станиной.

Поверните колесо так, чтобы ниппель располагался рядом или на 180 градусов от лопатки.

Подведите рычаг отжимания борта к шине и расположите лопатку на расстоянии от одного до двух дюймов от края диска на боковине шины.

Наступите педаль отжимания борта. Отжимающий рычаг будет прижимать колесо к TCX500BPS, освобождая борт.

Поднимите и зафиксируйте левую педаль для освобождения рычага отжимания борта и затем отведите рычаг в открытое положение. Как только рычаг будет отведен в открытое положение, отпустите педаль.

Если борт был отжат не полностью, поверните колесо и повторите процедуру отжимания борта в другом месте шины.

Переверните колесо и повторите процедуру отжимания для противоположного борта шины.

3.2 Специальные процедуры демонтажа

ПРИМЕЧАНИЕ: Это важно для больших, низкопрофильных шин. Всегда смазывайте борт, ручей и посадочные места бортов для предотвращения повреждений во время процедуры демонтажа.

Демонтаж шины с диска с помощью монтировки без использования пластиковой насадки

Иногда боковина шины настолько жесткая, что использование монтировки с пластиковой насадкой не представляется возможным. Оператор вынужден использовать каждый миллиметр зазора для того, чтобы иметь возможность поднять борт шины вверх и положить его поверх монтажно-демонтажной головки.

Демонтаж верхнего борта

Подведите монтажно-демонтажную головку к внешнему краю диска.

Расположите монтировку без пластиковой насадки между правым краем монтажно-демонтажной головки и бортом шины.

Используя монтировку, закиньте борт шины поверх правой части монтажно-демонтажной головки.

Положите монтировку параллельно поверхности диска.

Приподнимите педаль вращения (правую) и поверните колесо **против часовой стрелки** примерно на 1/2" (13 мм) для полного захода борта шины на монтажно-демонтажную головку.

Вытащите монтировку, находящуюся между монтажно-демонтажной головкой и бортом шины.

Наступите на педаль вращения (правую) для вращения колеса **по часовой стрелке**, что бы демонтировать верхний борта шины с диска.

Демонтаж нижнего борта

Смажьте монтировку.

Поднимите шину и подтолкните вперед для посадки задней части нижнего борта в ручей.

Поднимите шину и зафиксируйте ее в ручье с помощью бедра.

Поместите монтировку поверх монтажно-демонтажной головки и заведите конец монтировки под нижний край шины.

Поднимите борт вверх и на монтажно-демонтажную головку.

Продвиньте монтировку наполовину вперед.

Возьмитесь за внутреннюю сторону монтировки левой рукой.

Возьмитесь за внешнюю сторону монтировки правой рукой

Потяните с усилием монтировку прямо наверх.

Наступите на педаль вращения (правую) для вращения колеса **по часовой стрелке**, что бы демонтировать верхний борта шины с диска.

Дополнительная "НМ" монтировка и пластиковая насадка, RP6-2663

Преимущества

"НМ" (Half Moon - Полумесяц) – высокоэффективная монтировка и пластиковая защитная насадка могут использоваться для демонтажа низкопрофильных шин. Изогнутая, узкая с закругленным хромированным зацепом монтировка имеет ряд преимуществ.

1. Облегченный доступ к внутренней поверхности широких дисков дает возможность посадки основания головки.
2. Дает возможность легче совершать "дуговое" движение при перетаскивании шины при работе с широкими дисками.
3. Инструменту не мешает выпуклый центр легкосплавных дисков (таких как Porsche) при удержании монтировки параллельно лицевой плоскости диска во время процедуры демонтажа.
4. Смазанная монтировка обеспечивает легкое соскальзывание внутрь шины. Монтировка не имеет ребер и потому не оставляет "вмятин" на шине при демонтаже шин с жесткими боковинами. Обнаружение утечки воздуха после накачки свидетельствует о повреждении борта шины.
5. Закругленный конец монтировки не будет толкать боковину.

6. After insertion, allows retraction until end stops at bead to automatically minimize the amount of bead lever inside tire during demount. Reduces labor required to pull back tough tires.

После вставки, позволяет отведение до остановок на борте, что бы автоматически вытащить монтировку из шины при демонтаже. Уменьшает силу, прикладываемую для требуемую задержать жесткие шины.

7. When pulling tire up, eliminates the possibility of puncturing the sidewall casing of tire due to over extension.

При посадке шины, устраняет возможность прокалывания боковины покрышки шины из-за расширения.

Использование "НМ" монтировки

При демонтаже шины колесо может вращаться **против часовой стрелки** для перетаскивания шины на демонтируемую головку до вращения **по часовой стрелке** для проведения демонтажа. Во время вращения, головка автоматически прижимается к краю диска (предупреждая преждевременный выход из строя головки) и направляйте борт в ручей без использования нажимного "хвоста" или посторонней помощи.

3.3 Специальные процедуры монтажа

Для обеспечения правильного обслуживания всегда смотрите "перечень обслуживания" для этого типа шин.

Существует четыре основных шага при монтаже шины на диск :

- Расположите борт поверх левой части монтажно-демонтажной головки.
- Расположите борт под правой частью монтажно-демонтажной головки.
- Зажмите шину на диске.
- Удерживайте шину в монтажном ручье.

Эти четыре основных шага монтажа не обязательно выполняются в этой последовательности, однако все они должны быть выполнены для правильного монтажа шины на диск.

Пневматическая силовая роликовая система (BPS)

Пневматическая силовая роликовая система установленная на всех станках TCX500BPS – это обеспечивает беспроблемный монтаж шин с жёсткой боковиной, центрировать колесо, удерживать колесо во время накачки, и поднимая колесо на

монтажный стол. См. "Силовая роликовая система", страница 21.

Во время вращения колеса **по часовой стрелке** силовая роликовая система прижимает смазанный борт шины к монтажному столу.



Более низкое подъемное приспособление борта может использоваться вместо ролика, чтобы повторно прижать более при демонтаже.

ПРИМЕЧАНИЕ: Не пытайтесь использовать пневматическую силовую роликовую систему для отжимания бортов. Оно должно использоваться только при освобождении бортов, когда они полностью отжаты боковым рычагом.

3.4 Монтажно-демонтажная головка

Есть пластмассовые и стальные монтажно-демонтажные головки для работы совместно с ТСХ500BPS. Обе работают по стандартной процедуре монтажа и демонтажа.

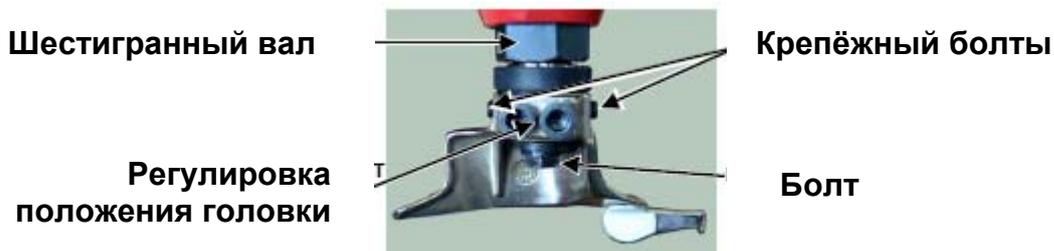
Что бы сменить монтажно-демонтажную головку необходимо:

1. Ослабьте затягивающий болт включенным в комплект 8 мм торцевым ключом и осторожно выдерните монтажно-демонтажную головку из нижнего участка шестигранного вала.
2. Поместите монтажно-демонтажную головку которую Вы желаете использовать на нижний участок шестигранного вала и затяните болтом с помощью 8 мм торцевого ключа.



Проверка калибровки монтажно-демонтажной головки:

1. Зажмите 14" диск без шины на монтажном столе.
2. Ослабьте немного болт держащий головку, но так, чтобы головка все еще держалась.
3. Ослабьте два винта так, чтобы головка могла вращаться на конце шестигранного вала.



4. Установите монтажную головку на край диска.
5. Продолжайте удерживать головку на том же месте, попеременно расслабляя и затягивая шестигранные болты пока зазор не будет равен 6-7мм.



6. После того как Вы установили головку в нужном положении попеременно затяните болты, что бы зафиксировать её в таком положении.
7. Затяните поршневой палец.
8. Затяните крепёжный болт.

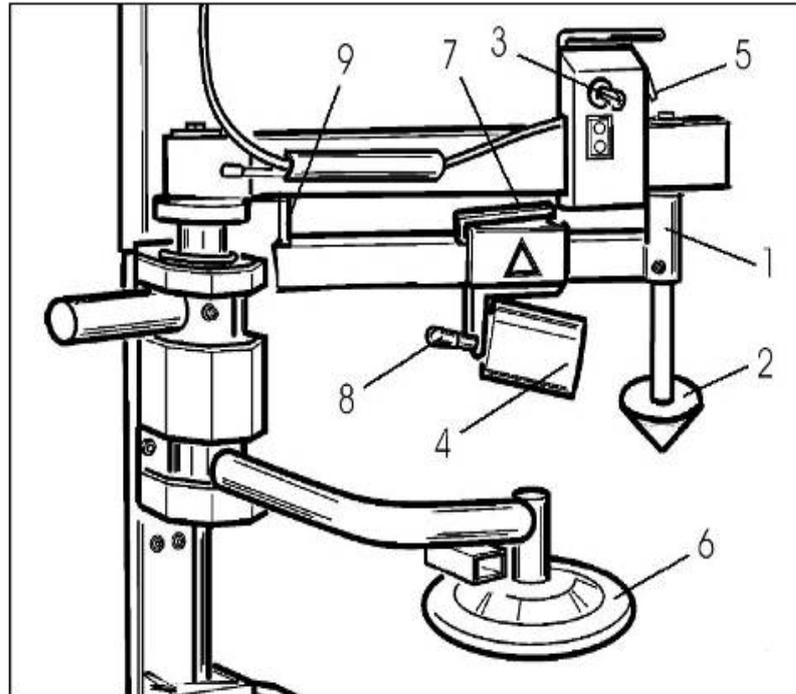
4. Пневматическая силовая роликовая система (BPS)

4.1 Общая информация

В этой главе содержится необходимая информация о пользовании пневматической силовой роликовой системой (BPS).

Пневматическая силовая роликовая система является вспомогательной опцией для монтажа и демонтажа шины с диска.

4.2 Идентификация деталей



Функциональные детали BPS:

- | | |
|---|----------------------------------|
| 1. Шарнирная рука | 6. Диск для поднятия борта |
| 2. Опорный конус | 7. Блокирующий рычаг |
| 3. Рычаг управления вертикальным положением BPS | 8. Стопорный палец поворачивания |
| 4. BPS ролик | 9. Arm end of travel pin |
| 5. Кнопка фиксации системы BPS | |

ТСХ500
Инструкция
пользователя

4. Пневматическая силовая
роликовая система (BPS) • 21

4.3 Правила пользования

Пневматическая силовая роликовая система была разработана специально была разработана для того что бы облегчить процедуры зажимания, монтажа и демонтажа шины с диска или на диск.

Зажимание колеса

Отожмите борта шины следуя инструкциям См. “Отжимание бортов шины”, стр. 9

Если Вы предпочитаете зажимать диск изнутри, следуйте инструкциям в разделе “Зажимание колеса изнутри ” стр.10.

Если Вы предпочитаете зажимать диск снаружи, выполняйте следующие инструкциям:

1. Расширьте зажимы на монтажном столе и отодвиньте систему BPS в сторону.
2. Положите колесо на монтажный стол таким образом, что бы зубцы зажимов соприкасались с шиной, на участке, где она прилегает к диску.
3. Вставьте опорный конус на шарнирной руке и выдвиньте его вверх, проверьте что бы штыковой затвор проскользнул на место.
4. Установите шарнирную руку в рабочее положение, она автоматически станет прямо над монтажным столом.
5. Опускайте рычаг до конуса, поскольку он нажимает на колесо, силы прижимают его на несколько сантиметров. (Нажимной рычаг не должен быть касаться шины).
6. Плотно закрепите колесо зажимами. Поднимите рычаг, до уровня, позволяющего убрать конус с колеса. Уберите опорный конус и отведите рычаг в нерабочее положение.

Демонтаж

Если необходимо, повторно отожмите внешний борт, можно использовать для этого систему BPS, вместо отжимной “лопаты”. Выполняйте следующие шаги:

1. Потяните фиксирующую кнопку ролика к внешней стороне так, чтобы ролик смог поворачиваться по своей оси. (Для всех других операций, с BPS, эта кнопка должна быть вставлена, чтобы ролик не проворачивался).
2. Поверните руку в ее рабочее положение. Нажмите на рычаг так, чтобы ролик мог скользить рядом с краем диска. Отпустите рычаг.
3. Нажмите вниз рычаг контроля, что бы ролик BPS прижал шину и отжал её на несколько миллиметров от диска, затем вращайте монтажный стол **по часовой стрелке**. Шарнирная рука не будет поворачиваться с шиной, пока она не станет напротив..... Отжимайте внешний борт постепенно, многократно вращая колесо. Когда борт отжат, смазывайте посадочные места шины и диска.
4. После выполнения вышеуказанных процедур поднимите ролик, поверните в сторону систему BPS и начинайте демонтировать.

Отжимание внутреннего борта

Если необходимо, повторно отожмите внутренний борт при помощи диска. Выполняйте следующие шаги:

1. Установите диск на нижнем держателе руки и заблокируйте его в этом положении с помощью пальца.
2. Поместите диск под шину, ближе краю диска.
3. Поместите рычаг в отверстие на руке диска и держите его, что бы диск прижимал шину.
4. Вращайте колесо **по часовой стрелке** одновременно плавно поднимая диск с рычагом контроля пока полностью не будет отжат борт. (Тщательно смазывайте внутренний борт шины перед снятием.)

Монтаж

Выполняйте следующие шаги:

1. Установите монтажную головку между шиной и монтируйте внешний борт как указано *“Базовые процедуры”, стр. 9.*
2. Установите ролик около монтажно-демонтажной головки. Продолжайте прижимать, пока внутренний борт шины не будет на уровне центрального ручья. Если не получается прижать борт шины с помощью монтажно-демонтажной головки, используйте лопату для отжимания борта.
3. Поскольку монтажный стол вращается, ролик будет вращаться с шиной и удерживать борт в ручье. Второй борт шины будет, таким образом, будет смонтирован на обод без особых усилий, и без угрозы повреждения шины.

Обслуживание шин типа Run-Flat

 **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Большинство шин типа Run-Flat оборудованы внутренними датчиками измерения давления. Прежде чем приступить к работе с такими колёсами обязательно ознакомьтесь инструкцией по эксплуатации, что бы определить тип датчиков и их расположение на диске.

 **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Прежде чем продолжать работу с колесом, убедитесь что во всех точках контакта шиномонтажного станка и колеса, детали станка (монтажно-демонтажная головка, лопата для отжимания, диск для отжимания, зажимы) оборудованы пластиковыми насадками.

Отжимание борта

Если колесо не имеет датчика, то борт шины можно отжимать как у стандартного колеса, см. *“Отжимание борта”, стр.9.*

Если на колесо установлен датчик, то процедура будет зависеть от типа и положения конкретного датчика непосредственно, то есть отжимать два борта шины или только внутренний. Будьте предельно аккуратны при работе с колёсами оснащёнными датчиками. Никогда не нажимайте лопатой для отжима рядом с датчиком давления.

Зажимание колеса

Легкосплавные диски нужно зажимать всегда только снаружи см. Установка колеса на TCX500BPS, стр. 9

5. Обслуживание и калибровка

5.1 Периодичность обслуживания

Для обеспечения надлежащей работоспособности TCX550BPS необходимы соответствующие уход и техобслуживание. Надлежащий уход также гарантирует, что шины и диски не будут повреждены во время монтажа и демонтажа.

Периодичность Обслуживания	Выполните Следующее Обслуживание
---------------------------------------	---

Ежедневно	<p>Слейте конденсат из резервуара регулятора давления, нажав на фитинг на дне регулятора.</p> <p>Проверьте на наличие износа или повреждений резиновые, нейлоновые и пластиковые детали, которые должны заменяться для предотвращения поломок. Заменяйте по мере необходимости расходные запчасти (резиновые подушки и блоки, защитные детали, защитные насадки монтировки и монтажную головку).</p> <p>Очистите все поверхности, контактирующие с дисками или шинами для предотвращения возможных царапин.</p>
Еженедельно	<p>Очистите TC3500 рабочими полотенцами или пылесосом. Не производите чистку сжатым воздухом, так как при этом возможно попадание грязи в рабочие движущиеся детали.</p> <p>Не используйте чистящие растворы для чистки регулятора/лубликатора.</p>
Периодически	<p>Доливайте в регулятор/лубликатор только рекомендуемое минеральное масло. Масла на нефтяной основе никогда не должны использоваться в лубликаторе, при их использовании все гарантийные обязательства аннулируются</p> <p>Настройте лубликатор на колонне на расход: 1 капля на 10 оборотов суппорта. Настройте лубликатор роликового устройства на расход: 1 капля на 4 цикла роликового устройства. Один цикл это полный ход верхнего и нижнего ролика.</p> <p>Смажьте все масляные фитинги, как показано на этикетке полки для аксессуаров</p> <p>Проверьте затяжку резьбовых соединений.</p>

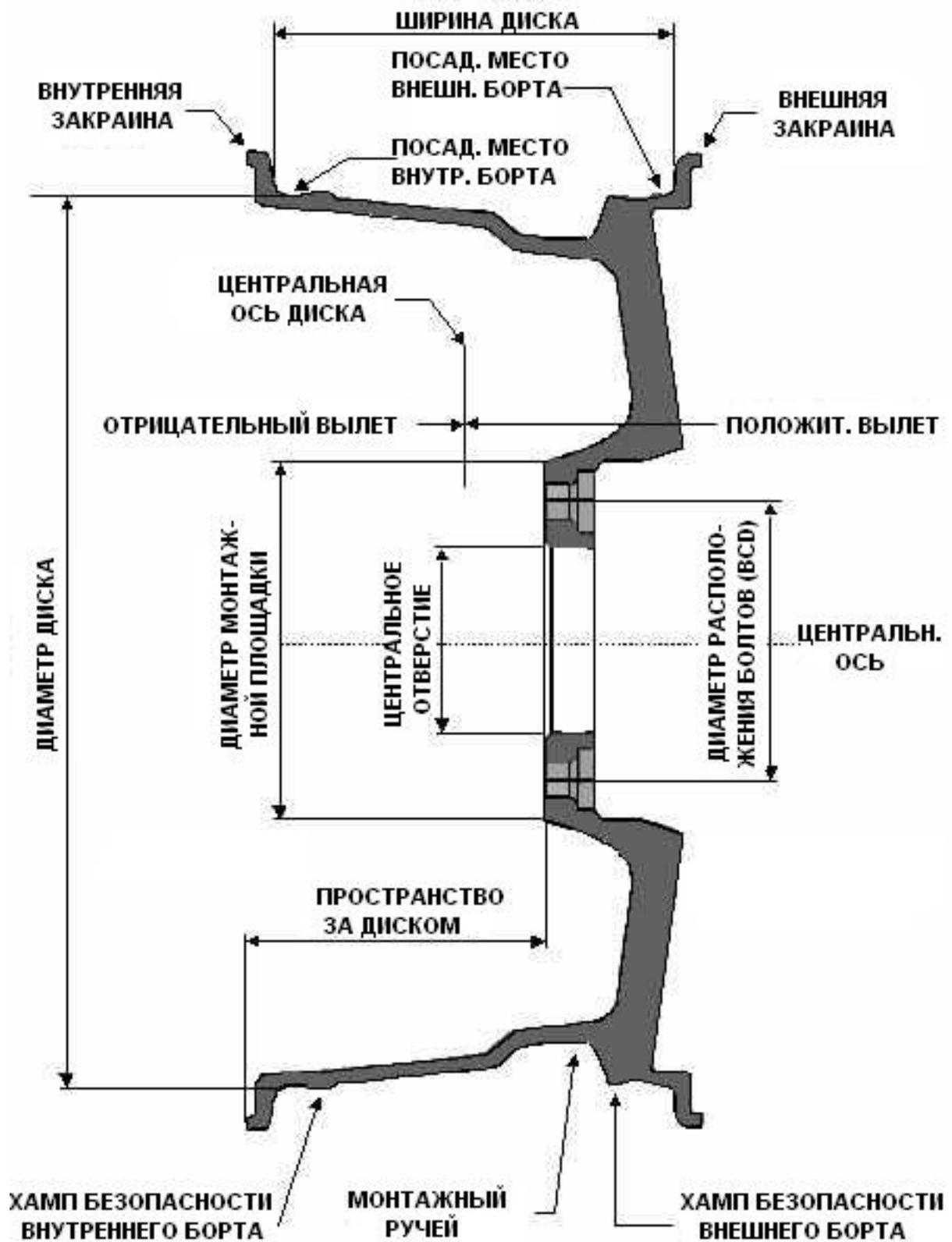
5.2 Расходные материалы и запасные части

Наименование	Номер
Защитные очки	179-15-2
Кисть	RP6-1506
Монтажная паста	RP6-3784
Монтажно-демонтажная головка	RP11-3314813
Монтировка (прямая)	RP11-3009516
«НМ» Монтировка (полумесяц)	RP6-2663

Насадки защитные для «НМ» монтировки	RP6-0326
Насадки защитные для монтировки (прямой)	RP11-8-11400098
Комплект защитных накладок для зажимного устройства (2 набора - 8 накладок)	RP11-8-11400085
Стальные втулки (10 наборов – 20 накладок)	RP11-8-11400096

6. Словарь

6.1 Схематическое изображение диска



6.2 Иллюстрации различных видов дисков

