



**SIVER<sup>®</sup>**

**То, что нужно для серьезной работы!**

**СТЕНД  
ДЛЯ ПРАВКИ КУЗОВОВ  
АВТОМОБИЛЕЙ  
«SIVER E»**

**ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ  
ПАСПОРТ**

## ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует исправную работу станда в течение 12 месяцев со дня продажи. На платформу изделия предоставляется гарантия на весь срок эксплуатации.

В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель производит ремонт или замену преждевременно вышедших из строя деталей и сборочных единиц.

Предприятие-изготовитель не несёт никаких гарантийных обязательств в случае использования станда не по назначению и несоблюдения правил и условий эксплуатации указанных в данной инструкции.

## СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Потребитель предъявляет рекламации предприятию-изготовителю на основании действующего положения о поставке продукции производственного назначения.

Детали и сборочные единицы заменяются предприятием-изготовителем при условии предоставления акта рекламации с полным обоснованием причин поломок.

В акте должны быть указаны наименования деталей и сборочной единицы, время и место выявления дефекта а также подробно указаны обстоятельства, при которых обнаружен дефект.

**В случае выхода из строя деталей и сборочных единиц станда претензии направлять по адресу: 248025, г. Калуга, ул. Новослободская, стр. 27, ЗАО «Сивер». тел. +7 (4842) 79-18-04**

Продукция сертифицирована




## Содержание

|  |    |
|--|----|
| 1. Указание мер безопасности                 | 3  |
| 2. Описание станда                           | 5  |
| 3. Сборка станда                             | 6  |
| 4. Порядок работы на станде                  | 9  |
| 5. Обслуживание станда                       | 13 |
| 6. Комплектация                              | 14 |
| 7. Опции и аксессуары, поставляемые отдельно | 14 |
| 8. Паспорт                                   | 15 |

Данная инструкция по эксплуатации разработана для ознакомления со стендом для правки кузовов автомобилей SIVER E. Этот документ содержит информацию о компонентах, порядке работы, основных настройках, правилах безопасности, а также примечания по обслуживанию.



Необходимо строго соблюдать правила, выделенные в тексте инструкции по сборке и эксплуатации знаком .



Не приступайте к работе на стенде без изучения данного описания.

1

## Указание мер безопасности

### Общие положения



**ПРИСТУПАТЬ** к работе со стендом разрешается только при соблюдении **ВСЕХ** ниже перечисленных условий:

- Вы имеете полномочия работать с рихтовочным оборудованием.
- Все силовые башни установлены должным образом.
- Масса нагрузки на платформу не превышает 3500 кг.
- В поле действия стенда нет посторонних людей или предметов.

К работе на стенде допускаются лица не моложе 18-ти лет, ознакомившиеся с настоящей инструкцией.

Не пытайтесь передвигать стенд с установленным на нём автомобилем.

Следите за тем, чтобы вокруг всех подвижных частей и точек зажима в радиусе 50 см было свободное место.

### Силовые устройства



Фиксирующая рукоятка силового устройства должна быть надёжно зафиксирована в нижнем положении, чтобы предотвратить любое движение силового устройства во время вытяжки или подъёма/опускания платформы стапеля.



При перемещении башни обязательно держите одну руку на фиксирующей рукоятке, а вторую на башне, выше направляющего блока. Остерегайтесь попадания рук в точки зажима: под ролики и в отверстия платформы.

### Вытяжка



Во время вытяжки не находитесь рядом с натянутой цепью.



Для предотвращения травмы из-за вырывания предметов необходимо проверять исправность всех болтов, гаек и зажимов перед каждым использованием.

## Поднятие/опускание платформы



Категорически запрещается находиться кому-либо на платформе или под ней во время ее поднятия и опускания.

## Заезд/съезд автомобиля

Перед заездом/съездом или затягиванием лебёдкой автомобиля на стенд убедитесь в корректной установке заездных трапов.

При заезде/съезде автомобиля со стенда в работе должно участвовать не менее двух человек. При необходимости использования лебёдки руководствуйтесь также правилами безопасности данного инструмента.

Колёса автомобиля не должны находиться на трапах заезда при подъёме стенда; убирайте трапы перед подъёмом.

Не наступайте на шланг гидропривода во время подъёма платформы.

Не превышайте установленной грузоподъёмности 3500 кг.



При поднятии/опускании платформы запрещается находиться сзади платформы.



При поднятии/опускании платформы всегда устанавливайте колёсные упоры.

## Цепь

3/8” цепь выдерживает усилие до 10 т.

Цепь должна быть чистой.

Осмотрите цепь по всей длине, включая крюк. В случае обнаружения изношенных, потрескавшихся или деформированных звеньев цепь необходимо заменить.



Запрещается нагревать цепь или крюк при работе с автомобилем. При температуре нагрева более 316°C цепь теряет свою прочность.



Запрещается применять в работе цепь с деформированными звеньями.



Запрещается использовать перекрученную цепь.

## Гидравлическое оборудование

Всегда сбрасывайте давление в шланге, прежде чем отсоединить его.



Запрещается использовать для замены деталей гидроузла запчасти, не утвержденные производителем или не соответствующие его требованиям. Список запчастей вы можете получить у продавца оборудования.



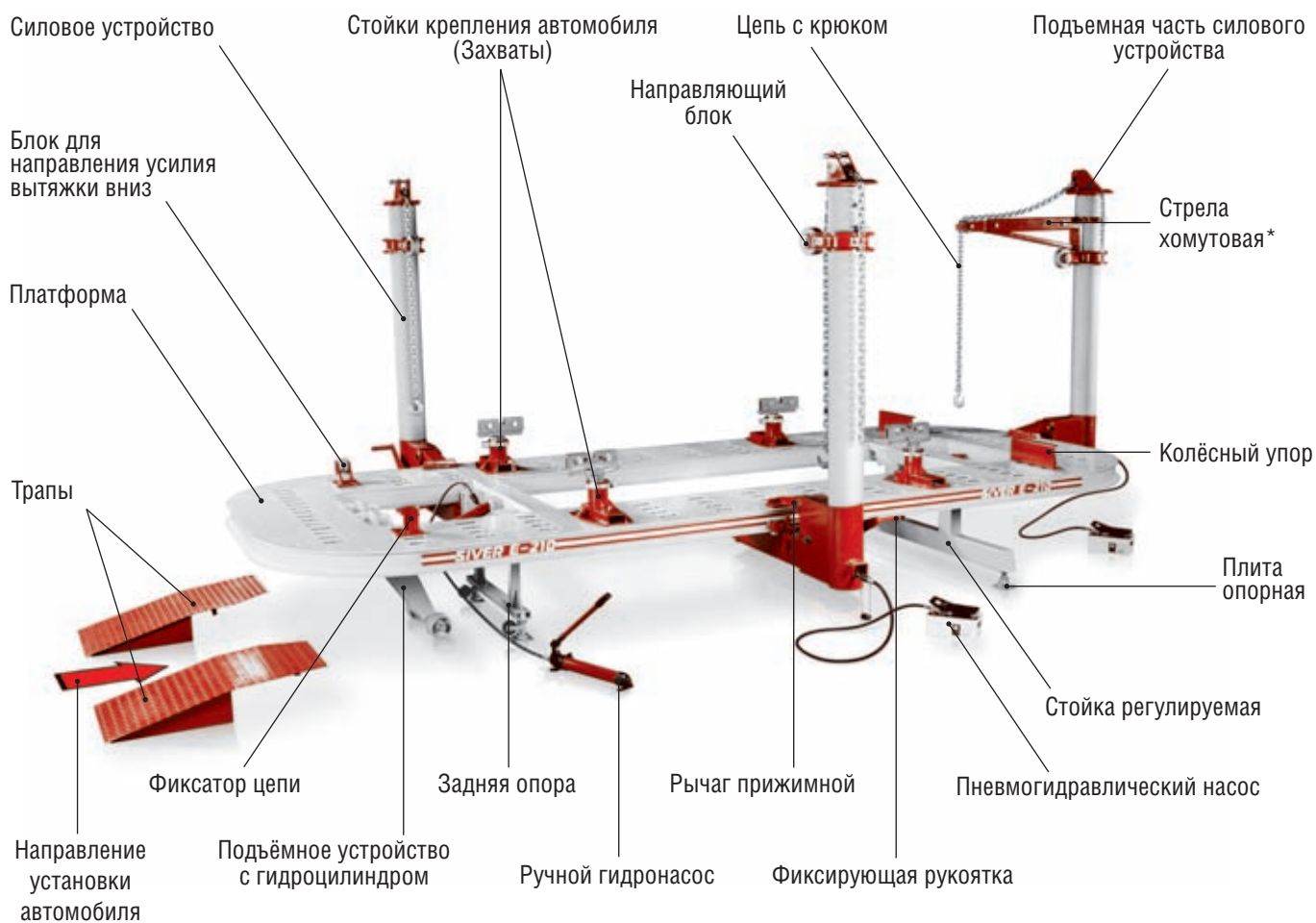
Не переполняйте резервуар насоса. Подсоединяйте пустой насос к цилиндру с выпущенным штоком и полный насос к цилиндру со штоком в исходном положении.



Насос должен быть снаружи платформы.

Станд SIVER E предназначен для работы с легковыми автомобилями и внедорожниками, имеющими отбортовку порогов.

Для закрепления кузовов автомобилей на станде, не имеющих отбортовки порогов, необходимо использовать специальные адаптеры поставляющиеся отдельно.



\* Дополнительное силовое устройство, стрела хомутовая, ручной гидравлический насос являются опциями и поставляются отдельно.

|   | Siver E-105    | Siver E-110 | Siver E-205 | Siver E-205/10 | Siver E-210 |
|---|----------------|-------------|-------------|----------------|-------------|
| Длина платформы, мм                                 |                |             | 5138        |                |             |
| Длина платформы с силовыми устройствами, max, мм    |                |             | 6288        |                |             |
| Ширина платформы, мм                                |                |             | 2112        |                |             |
| Ширина платформы с силовыми устройствами, max, мм   |                |             | 3262        |                |             |
| Габаритная высота, max, мм                          |                |             | 2828        |                |             |
| Масса в сборке, кг                                  | 1710           | 1730        | 1910        | 1930           | 1950        |
| Грузоподъемность, кг                                |                |             | 3500        |                |             |
| Рабочая высота платформы, мм                        |                |             | 720         |                |             |
| Количество силовых устройств, шт.                   | 1              | 1           | 2           | 2              | 2           |
| Максимальное усилие на крюке силового устройства, т | 5              | 10          | 5/5         | 5/10           | 10/10       |
| Привод подъемного и силового устройства             | гидравлический |             |             |                |             |
| Ход штока, мм                                       | 226            |             |             |                |             |

### Платформа

Произведите сборку платформы.

Необходимый инструмент: набор гаечных ключей, подкатной домкрат.

Расположите платформу в районе предполагаемой работы стенда, направив заднюю часть платформы в сторону предполагаемого заезда ремонтируемого автомобиля.

Поднимите переднюю часть платформы, используя подкатной домкрат.

Прикрепите стойку регулируемую к платформе, используя крепежные изделия (болт М12\*20 - 8 шт., шайба М12 - 8 шт.). Затем, убрав домкрат, опустите платформу со стойками на опорные плиты.

Опустите подъёмное устройство до вертикального положения. Перед этим соедините шлангом гидроцилиндр с насосом (см. пункт «Насос»). Насос разместите снаружи платформы.

Выньте фиксирующие пальцы из задней части опоры (фото 1), опустите её и зафиксируйте пальцами в вертикальном положении. Поднимите подъёмное устройство в промежуточное положение.



Фото 1

Выставьте платформу в горизонтальном положении при помощи регулируемых стоек и задней опоры (фото 2).



Фото 2

### Силовые устройства

Снимите с силового устройства задний упор. Используя грузоподъемный механизм (подкатной домкрат/гаражный кран/штабеллер и т.п.), установите силовое устройство на платформу.

С помощью крепёжных болтов установите задний упор (фото 3).

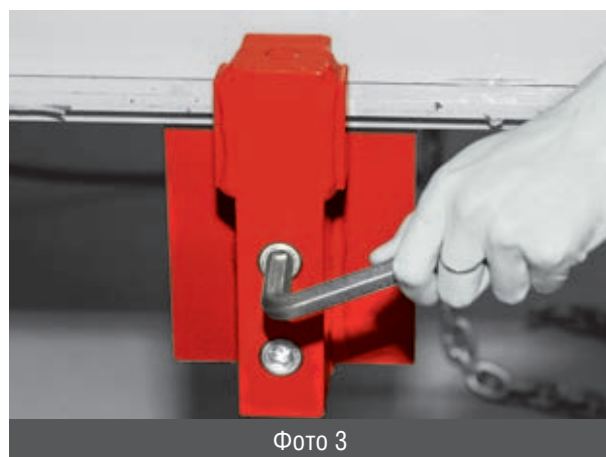


Фото 3

Сожмите пружину с помощью поставляемых в комплекте рукояток и удалите транспортировочную планку под прижимным рычагом силового устройства (фото 4).



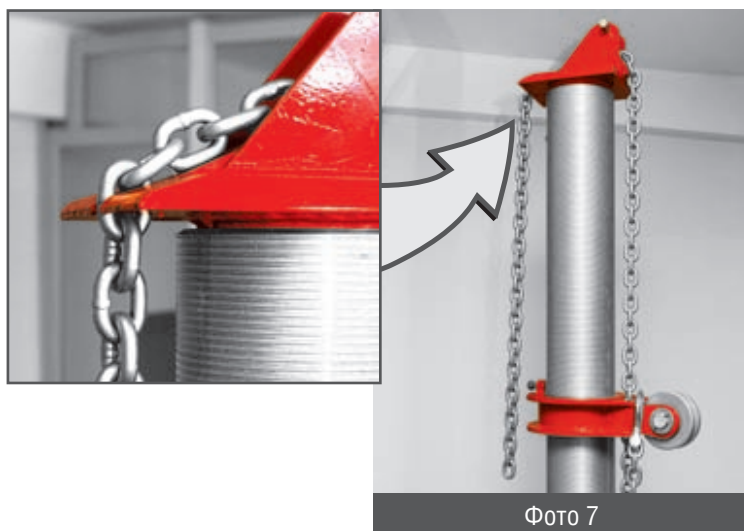
Зафиксируйте направляющий блок на силовом устройстве стопорным болтом в среднем положении (фото 5).



Удалите транспортировочный болт сверху силового устройства (фото 6).



Уложите цепь в элементы силовых устройств, зафиксировав свободный конец в пазу пластины подъемной части силового устройства (фото 7). Проверьте, не перекручена ли цепь.







Нормальное рабочее давление для 3/8” цепи составляет 33-250 бар с усилием на цепь 3,4 т.  
Цепь выдерживает натяжение до 10 т.

*Стенды SIVER E стандартно оснащаются одним или двумя силовыми устройствами.  
Дополнительно можно установить до 5 силовых устройств.*

### **Пневмогидравлический насос**

- Достаньте все детали насоса из ящика.
- Обмотайте тефлоновой лентой штуцер подачи воздуха.
- Удалите заглушку в задней части насоса и установите штуцер, используя гаечный ключ.
- Обмотайте тефлоновой лентой резьбовую часть гидравлического шланга «папа». Вставьте шланг в фитинг «мама», находящийся в передней части насоса, используя гаечный ключ.
- Присоедините пневматическую магистраль к штуцеру подачи воздуха насоса.
- Для устранения воздуха из шланга нажмите на педаль на 1-2 минуты, чтобы из конца шланга появилось масло.
- Подсоедините гидравлический шланг к гидроцилиндру силового устройства.



Перед использованием пневмогидравлического насоса необходимо заменить красную пробку, установленную в верхней части насоса на черную, поставляемую в комплекте.

**Стенд готов для установки спецоснатки и к дальнейшей работе.**



### Установка автомобиля на платформу

Подготовка платформы к установке автомобиля:

- зафиксируйте на платформе все силовые устройства
- убедитесь, что установлены колёсные упоры
- опустите подъёмное устройство до вертикального положения
- выньте фиксирующие пальцы из задней опоры
- поднимите заднюю опору и плавно опустите заднюю часть платформы при помощи подъёмного устройства
- установите трапы

**Стенд готов к установке автомобиля.**

Установка автомобиля:

- закатите автомобиль на платформу до упора колёсами в колёсные упоры
- включите на автомобиле передачу (режим Р на АКП) и стояночный тормоз
- уберите трапы

Подъём платформы:

- опустите подъёмное устройство до вертикального положения
- зафиксируйте заднюю опору пальцами в вертикальном положении
- поднимите подъёмное устройство до промежуточного положения так, чтобы платформа встала на заднюю опору

### Установка автомобиля на захваты

Отбортовка порогов кузова автомобиля в местах фиксации должна быть очищена от грязи и грунтового покрытия до металлического блеска и отрихована.

- Поднимите автомобиль при помощи домкрата на высоту достаточную для установки захватов на платформу в передней и задней части автомобиля.
- Подведите захваты к предполагаемым местам крепления автомобиля.
- Опускайте автомобиль пока отбортовка прочно не сядет в зажимах во всю глубину.
- Закрепите все элементы захвата, начиная с зубцов, затем монтажных болтов, затягивая каждый с крутящим моментом до 108 нм (фото 8).

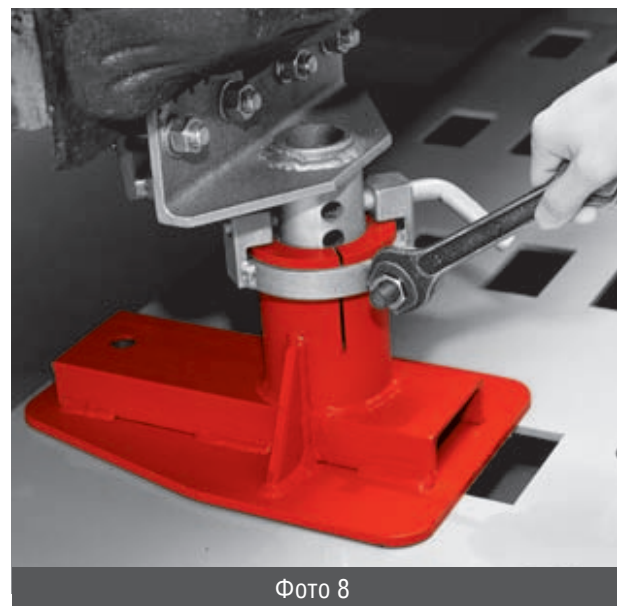
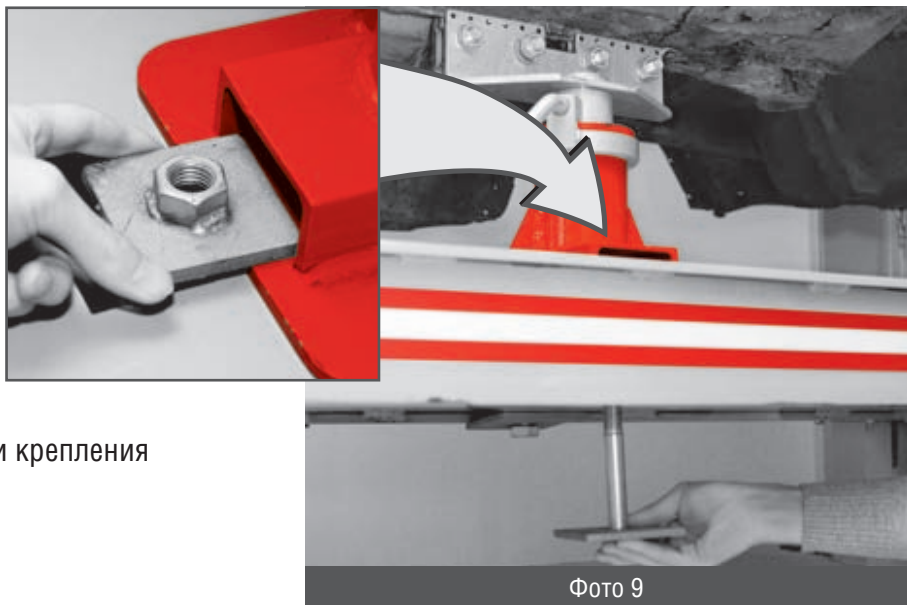


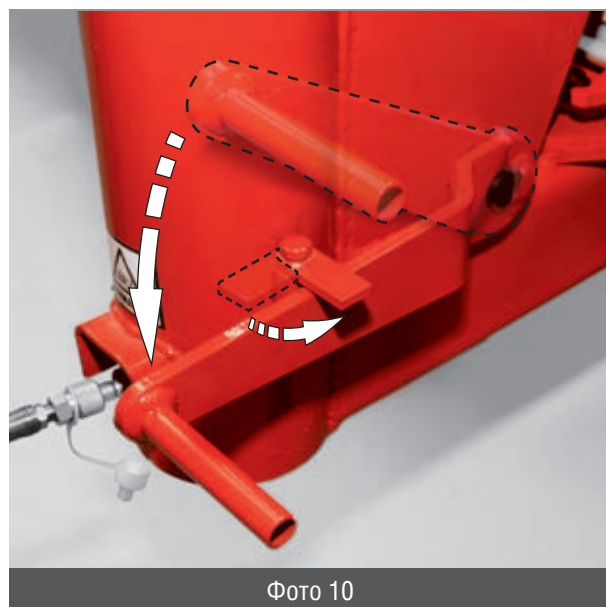
Фото 8

- В нижней части платформы установите монтажную пластину и вставьте в отверстие болт, резьбой вверх. Затяните болт в пластине, находящейся внутри стойки крепления автомобиля (фото 9).



### Фиксация силового устройства

Подкатите силовое устройство к выбранному месту, застопорите его фиксирующей рукояткой и подведите предохранитель (фото 10).

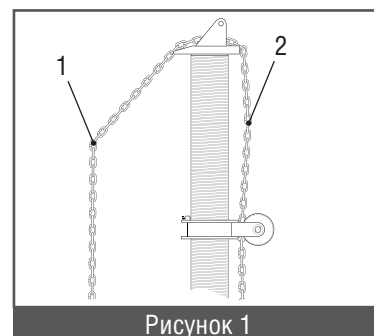


При приложении усилия на цепь во время вытяжки нижняя часть силового устройства поднимается вверх, прижимаясь к платформе (фото 11).

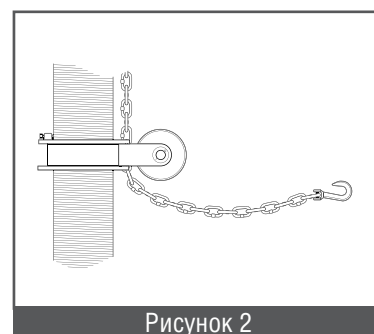


## Установка цепей, углов вытяжки

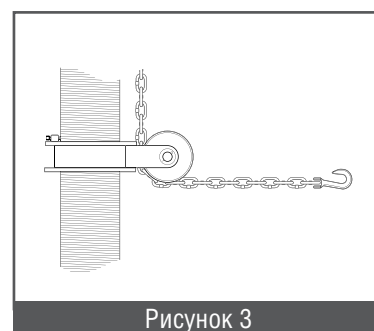
- Натяните цепь под углом  $45^\circ$  (1), ослабьте цепь в подъёмной части (2) силового устройства и выберите требуемую длину (рисунок 1).



- Поддерживая одной рукой направляющий блок, ослабьте болт. Установите направляющий блок в положение, которое обеспечит желаемый угол направления цепи, и затяните болт на блоке (рисунок 2).



- Проверьте, что цепь не перекручена.
- Прикрепите к автомобилю нужный зажим, при помощи крюка присоедините цепь к зажиму.
- Уберите провисание по всей длине цепи, потянув за ее свободный конец (рисунок 3).

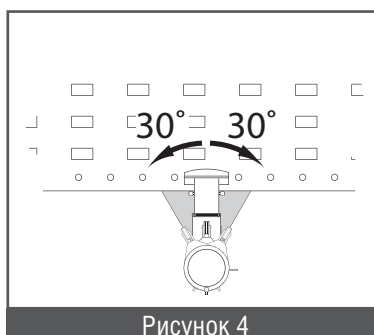


- Направляющий блок и подъёмная часть силового устройства должны быть сонаправлены с усилием вытяжки.

**Система готова к работе.**



Угол направления вытяжки в горизонтальной плоскости не должен превышать  $30^\circ$  относительно основания башни (рисунок 4).



После окончания работы направляющий блок возможно оставить в одном из следующих положений:

- Удерживается на силовом устройстве крюком цепи (рисунок 5).



Рисунок 5

- Опущен в самое нижнее положение (рисунок 6).



Рисунок 6

- Зафиксирован на силовом устройстве стопорным болтом (рисунок 7).

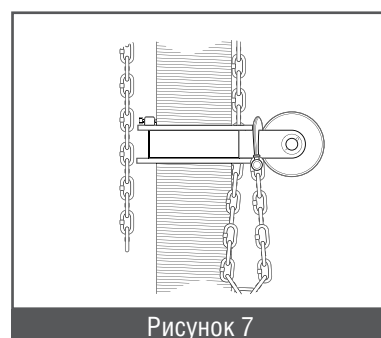


Рисунок 7

Перед началом работы и при любой неполадке, в первую очередь, следует проверить следующие компоненты стенда.

### Цепи

- Цепь должна быть чистой.
- Осмотрите цепь по всей длине, включая крюк. В случае обнаружения изношенных, потрескавшихся или деформированных звеньев цепь необходимо заменить.



Для предотвращения травм и поломок оборудования не следует:

- Нагревать цепь или крюк при работе с автомобилем. При температуре нагрева более 316°C цепь теряет свою жёсткость.
- Использовать перекрученную цепь.

### Колея движения башен и ролики

Проверьте колею сверху и снизу, удалите щёткой грязь и мусор.

Проверьте исправность всех роликов. Используйте для очистки сжатый воздух.

### Заездные трапы

Плотно подставляйте трапы к платформе при съезде/заезде автомобиля, а также убирайте их перед поднятием платформы.

### Подъёмный механизм

Очищайте от грязи и излишней смазки все шарниры. Смазывайте их раз в 2 месяца.

### Направляющие блоки

- С помощью сжатого воздуха удалять грязь или пыль, скапливающуюся между ушками и роликом.
- Необходимо смазывать направляющие блоки раз в месяц. Капните несколько капель масла на ось ролика и на направляющий блок. Затем проверните ролик несколько раз. Ролик должен легко крутиться.



Надевайте защитные очки при работе со сжатым воздухом.

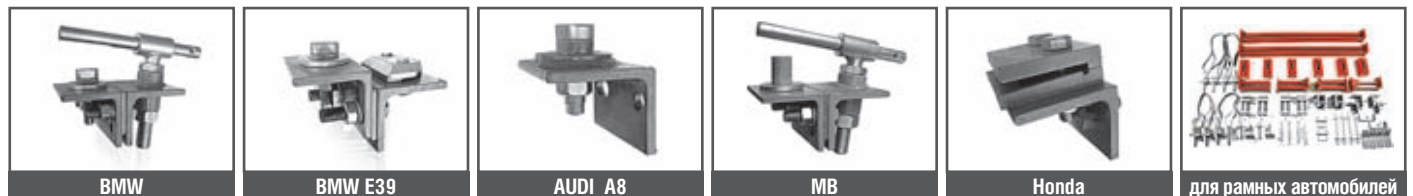
### Подъёмная часть силового устройства

Необходимо очищать каждые полгода.

- Уберите цепь с подъёмной части силового устройства.
- Извлеките подъёмную часть из силового устройства.
- Очистите внутреннюю часть башни в случае её загрязнения.
- Заново установите подъёмную часть на силовое устройство и вдените цепь.

|          |                        |  | Siver E-105 | Siver E-110 | Siver E-205 | Siver E-205/10 | Siver E-210 |          |
|----------|------------------------|--|-------------|-------------|-------------|----------------|-------------|----------|
| <b>1</b> | <b>СП 02.01.00.000</b> | <b>Платформа в сборе</b>                     |             |             |             |                |             | <b>1</b> |
| 1.1      | СП 02.01.01.000        | Платформа                                    |             |             |             |                |             | 1        |
| 1.2      | СП 02.01.04.000        | Стойка регулируемая                          |             |             |             |                |             | 1        |
| 1.3      | СП 02.01.05.000        | Устройство подъемное                         |             |             |             |                |             | 1        |
| 1.4      | СП 02.01.06.000        | Опора задняя                                 |             |             |             |                |             | 1        |
| 1.5      |                        | Крепеж опоры задней (болт М12*20, шайба М12) |             |             |             |                |             | 8        |
| 1.6      |                        | Плита опорная                                |             |             |             |                |             | 2        |
| 1.7      | СП 02.02.00.000        | Трап   |             |             |             |                |             | 2        |
| 1.9      | АРС 00.008.000         | Фиксатор цепи                                |             |             |             |                |             | 1        |
| 1.10     | АРС 00.007.000         | Направляющая цепи (блок)                     |             |             |             |                |             | 1        |
| <b>2</b> | <b>АРС 18.000.000</b>  | <b>Стойка крепления автомобиля</b>           |             |             |             |                |             | <b>4</b> |
| <b>3</b> | <b>03.000.002</b>      | <b>Силовое устройство</b>                    | <b>1</b>    | <b>1</b>    | <b>2</b>    | <b>2</b>       | <b>2</b>    |          |
| 3.1      | СП 02.03.00.000        | Силовое устройство в сборе 10т               |             | 1           |             | 1              | 2           |          |
| 3.2      | СП 02.03.00.000-1      | Силовое устройство в сборе 5т                | 1           |             | 2           | 1              |             |          |
| 3.3      | АСП 03.00.002          | Штырь  | 1           | 1           | 2           | 2              | 2           |          |
| 3.4      |                        | Шплинт 4*40 ГОСТ 397-79                      | 1           | 1           | 2           | 2              | 2           |          |
| 3.5      | Shinn Fu A5701         | Насос пневмогидравлический                   | 1           | 1           | 2           | 2              | 2           |          |
| 3.6      | JTC-HS2302H            | Шланг гидроцилиндра                          | 1           | 1           | 2           | 2              | 2           |          |
| 3.7      |                        | Рычаг монтажный                              |             |             |             |                |             | 1        |
| <b>4</b> | <b>SIVER MAXI</b>      | <b>Комплект оснастки</b>                     |             |             |             |                |             | <b>1</b> |
| 4.1      | JTC Metal box          | Ящик металлический                           |             |             |             |                |             | 1        |
| 4.2      | JTC-8P107              | Цепь с крюком                                |             |             |             |                |             | 2        |
| 4.3      | JTC-C903               | Фиксатор цепи с пазами                       |             |             |             |                |             | 1        |
| 4.4      | JTC-C101               | Зажим самозатягивающийся 5т                  |             |             |             |                |             | 1        |
| 4.5      | JTC-C102NN             | Зажим 3т                                     |             |             |             |                |             | 1        |
| 4.6      | JTC-C302               | Зажим 3т                                     |             |             |             |                |             | 1        |
| 4.7      | JTC-C601N              | Зажим 5т                                     |             |             |             |                |             | 1        |
| 4.8      | JTC-YC105              | Захват с насадками                           |             |             |             |                |             | 1        |
| 4.9      |                        | Рукоятка для снятия планки                   |             |             |             |                |             | 2        |
| <b>5</b> |                        | <b>Инструкция по эксплуатации /паспорт</b>   |             |             |             |                |             | <b>1</b> |

## Дополнительные адаптеры крепления автомобилей



## Аксессуары



Стенд рихтовочный SIVER E –

Серийный номер:

Дата выпуска: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ года

Комплектовал:

Мастер ОТК

Дата продажи « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ года

Продавец:

Контактная информация

Подпись продавца:

Печать продавца:



**WWW.SIVER.SU**

**Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию  
и комплектацию изделия без предварительного уведомления.**

**© 2009 г. ЗАО «Сивер». Все права на данную инструкцию защищены**